

แบบฟอร์มรายงานการเข้ารับการฝึกอบรม/สัมมนา
คณะอุตสาหกรรมเกษตรและชีวภาพ มหาวิทยาลัยทักษิณ

๑.๑ หลักสูตร/หัวข้อเรื่องฝึกอบรม อบรมเชิงปฏิบัติการมาตรฐานความปลอดภัยห้องปฏิบัติการที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี ครั้งที่ ๑

สถานที่ฝึกอบรม/สัมมนา .ณ ห้องประชุมวิชัยรัตนากีรณวร (ห้องประชุม ๑) คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา

หน่วยงานที่จัดฝึกอบรม/สัมมนา ศูนย์บริหารการจัดการความปลอดภัย ชีวอนามัยละสิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์

ระยะเวลา ตั้งแต่วันที่วันที่ ๒๔ เดือนกรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๘ เวลา ๐๘.๓๐-๑๖.๓๐ น.

๑.๒ ค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรม/สัมมนา

☐ ไม่มี

☒ มี จำนวน ๒,๗๔๐ บาท

โดยเบิกจากงบประมาณพัฒนาตนเอง

๑.๓ คุณวุฒิ/วุฒิปัตร์ที่ได้รับ

☒ มี คือ ประกาศนียบัตรมาตรฐานความปลอดภัยห้องปฏิบัติการที่เกี่ยวข้องกับสารเคมี

☐ ไม่มี

ส่วนที่ ๒ สิ่งที่ได้รับจากการฝึกอบรม/สัมมนา

๒.๑ สรุปสาระสำคัญในการฝึกอบรม/สัมมนา

- การจัดทำมาตรฐานความปลอดภัยห้องปฏิบัติการที่เกี่ยวกับสารเคมี จะต้องมีข้อปฏิบัติตามรูปแบบองค์ประกอบของ ESPReL โดยมีคำแนะนำการสำรวจสถานภาพความปลอดภัยห้องปฏิบัติการดังนี้
- อ่านคำอธิบายประกอบการกรอก checklist เพื่อให้ทราบขอบเขต วัตถุประสงค์ และความหมายของแต่ละข้อกำหนดที่จะใช้ในการสำรวจสถานภาพให้ชัดเจน
 - สมาชิกในห้องปฏิบัติการทุกระดับควรประชุมทำความเข้าใจและลงความเห็นร่วมกันในการตอบคำถามแต่ละข้อ โดยตอบคำถามในกระดาษด้วยกัน แล้วจึงบันทึกข้อมูลลงเว็บไซต์ภายหลังการบันทึกข้อมูลลงเว็บไซต์อาจทำพร้อมกันหลายคนได้

องค์ประกอบความปลอดภัยห้องปฏิบัติการ

- 1) การบริหารระบบจัดการความปลอดภัย
- 2) ระบบการจัดการสารเคมี
- 3) ระบบการจัดการของเสีย
- 4) ลักษณะทางกายภาพของห้องปฏิบัติการ อุปกรณ์และเครื่องมือ
- 5) ระบบการป้องกันและแก้ไขภัยอันตราย
- 6) การให้ความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับความปลอดภัยในห้องปฏิบัติการ
- 7) การจัดการข้อมูลและเอกสาร



หมวดที่ ๑ การบริหารจัดการความปลอดภัยสารเคมี

- ❖ จัดทำบัญชีรายชื่อสารเคมี
- ❖ รายงานข้อมูลสารเคมีอันตรายที่เก็บ/ใช้ ตั้งแต่ ๑ ตันต่อปีต่อสารเคมีอันตราย ผ่าน ระบบอิเล็กทรอนิกส์ ปีละ ๑ ครั้ง
- ❖ จัดให้มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัย (Safety Data Sheet : SDS) และฉลาก ที่เป็นภาษาไทย หรือคำแนะนำที่เป็นภาษาไทยสารเดี่ยว
- ❖ บรรจุภัณฑ์สารเคมีอันตรายต้องปิดสนิท แข็งแรง ทนทาน
- ❖ ไม่ให้สารเคมีอันตรายอยู่ใกล้บริเวณที่อาจมีการเกิดประกายไฟ/อุณหภูมิสูง
- ❖ อุปกรณ์เครื่องจักรที่สัมผัสสารเคมีอันตรายต้องทำจากวัสดุที่เหมาะสม

หมวดที่ ๒ มาตรการความปลอดภัยการรับ ขนถ่าย และเคลื่อนย้าย สารเคมีอันตราย

- ❖ มีขั้นตอนวิธีการปฏิบัติงาน รวมถึงมาตรการป้องกันการฟุ้งกระจาย รวมถึงการกระเด็น หก รั่วไหล หรือ ตกหล่น โดยเก็บไว้บริเวณปฏิบัติงาน และสื่อสารให้คนงาน
- ❖ กรณีสารเคมีอันตรายมีสมบัติไวไฟ ต้องมีการติดตั้งสายดินรวมถึงต่อฝาก
- ❖ ตรวจสอบสภาพภาชนะบรรจุที่รับเข้ามาให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างปลอดภัย

หมวดที่ ๓ มาตรการความปลอดภัยในการจัดเก็บสารเคมีอันตราย ในอาคาร

- ❖ ป้ายบ่งชี้พื้นที่จัดเก็บ แผนผังการจัดเก็บสารเคมีอันตราย
- ❖ ภาชนะบรรจุติดฉลาก/ อยู่ในสภาพเรียบร้อย ❖ จัดเก็บสารเคมีตามสมบัติความเป็นอันตราย
- ❖ จัดวางภาชนะบรรจุสารเคมีความสูงไม่เกิน ๓ เมตร กรณีวางบน Pallet วางเรียงกันไม่เกิน ๓ ชั้น ยกเว้นการจัดเก็บบนชั้นวางที่มั่นคงแข็งแรง
- ❖ มีมาตรการป้องกันหรือควบคุมไอระเหย
- ❖ มีมาตรการป้องกันและระงับการหก รั่วไหล
- ❖ สามารถนำเครื่องมือและอุปกรณ์เข้าไประงับเหตุโดยสะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง
- ❖ มีมาตรการป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสม และเพียงพอ
- ❖ ป้ายบ่งชี้พื้นที่จัดเก็บ แผนผังการจัดเก็บสารเคมีอันตราย
- ❖ เป็นบริเวณที่เหมาะสมและจัดไว้เป็นการเฉพาะ
- ❖ พื้นมั่นคง แข็งแรง ไม่แตกร้าว ไม่ทำปฏิกิริยากับสารเคมีอันตราย
- ❖ จัดเก็บสารเคมีตามสมบัติความเป็นอันตราย
- ❖ พิจารณาผลกระทบอันเนื่องมาจากสิ่งแวดล้อม เช่น อุณหภูมิ ความชื้น ความร้อน แสงแดด และความ สั่นสะเทือน
- ❖ มีมาตรการป้องกันและระงับการหก รั่วไหล
- ❖ มีระบบกักเก็บสารเคมีอันตรายที่หก รั่วไหล ไม่ให้ปนเปื้อนสิ่งแวดล้อม
- ❖ มีมาตรการป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสม และเพียงพอ

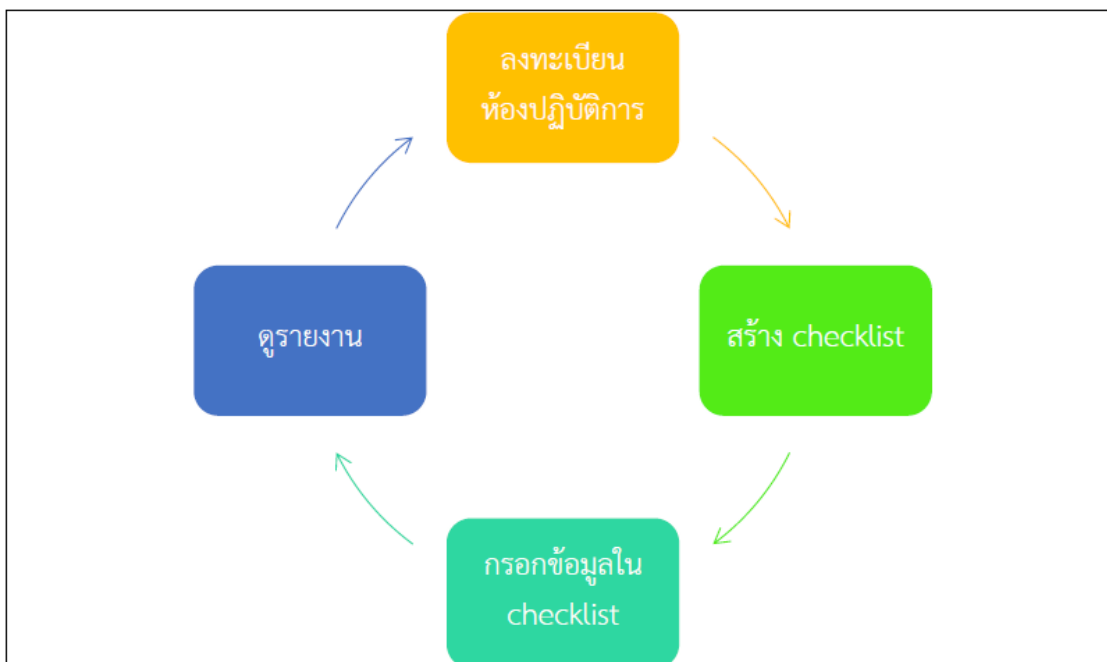
หมวดที่ ๔ มาตรการความปลอดภัยในการใช้สารเคมีอันตราย

- ❖ มีการศึกษาการใช้งานสารเคมีอันตรายอย่างปลอดภัยตาม SDS
- ❖ จัดให้มีขั้นตอนปฏิบัติงาน SOP
- ❖ แบ่งแยกบริเวณอาคารโรงงานที่มีทั้งการใช้และการจัดเก็บออก จากกันให้ชัดเจน
- ❖ มีมาตรการป้องกัน ควบคุม บำบัด กำจัดไอระเหย
- ❖ มีมาตรการป้องกันและระงับอัคคีภัยที่เหมาะสม และเพียงพอ

หมวดที่ ๕ การระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย

- ❖ มีป้าย เครื่องหมาย สัญลักษณ์ในบริเวณที่เก็บหรือใช้สารเคมีอันตราย
- ❖ มีแผนระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีอันตราย
- ❖ เตรียมทรัพยากรให้สอดคล้องกับแผนฯ พร้อมใช้งาน
- ❖ สื่อสารแผนกับคนงาน
- ❖ ฝึกซ้อมและทบทวนแผน ปีละ 1 ครั้ง
- ❖ เตรียมข้อมูลที่จำเป็นต่อการระงับเหตุที่เป็นปัจจุบัน

ขั้นตอนการใช้งานระบบ ESPReL Checklist



โดยเกณฑ์ในการเข้าร่วมการอบรมครั้งนี้ผู้เข้าร่วมจะต้องดำเนินการสอบทั้ง 4 บทเรียน ที่เรียนและมีผลการสอบแต่ละบท มากกว่าร้อยละ 80 จึงจะได้รับประกาศนียบัตรด้านการจัดการสารเคมี

๒.๒ ประสพการณ์/ประโยชน์ที่ได้รับ/การประยุกต์ใช้กับหน่วยงาน

☐ ต่อตนเอง

เป็นการเพิ่มเติมองค์ความรู้เพื่อช่วยในการจัดทำมาตรฐานความปลอดภัยห้องปฏิบัติการที่ได้จัดทำอยู่แล้ว ในด้านการปฏิบัติงานความปลอดภัยการใช้สารเคมีในห้องปฏิบัติการ จัดเก็บแยกประเภทตามคุณสมบัติความเป็นอันตราย (เช่น สารไวไฟ สารพิษ สารกัดกร่อน) เพื่อป้องกันปฏิกิริยาที่ไม่พึงประสงค์ การจัดเก็บสารเคมีผ่านระบบ (ESPreL Checklist System) ที่จะช่วยให้ผู้ได้รับผิดชอบการจัดเก็บสารเคมีมีความสะดวก รวดเร็ว ในการระบุแหล่งที่จัดเก็บ รายละเอียด คุณสมบัติของสารเคมีแต่ละชนิดเพื่อป้องกันและตอบโต้เมื่อมีเหตุฉุกเฉิน

☐ ต่อหน่วยงาน/การนำมาประยุกต์ใช้กับหน่วยงาน

เพิ่มศักยภาพด้านการจัดการการเรียนการสอนในห้องปฏิบัติการของคณะฯ มากขึ้นเพื่อสร้างความมั่นใจแก่ผู้ใช้งานห้องปฏิบัติการคณะฯ อีกทั้งยังเป็นแนวทางในการพัฒนาห้องปฏิบัติการอื่นๆในคณะฯ ให้เข้าสู่มาตรฐานความปลอดภัยห้องปฏิบัติการตามระบบ ESPreL

๒.๓ ปัญหาและอุปสรรคในการฝึกอบรม/สัมมนา

- ไม่มี -



(นางวราภรณ์ เพชรแก้ว)

ตำแหน่ง นักวิทยาศาสตร์

ผู้เข้ารับการฝึกอบรม/สัมมนา

วันที่ ๒๕ เดือนกรกฎาคมพ.ศ.๒๕๖๘

หมายเหตุ

1. โปรดจัดส่งแบบรายงาน/ไฟล์ word ให้สำนักงานคณะฯ ภายใน ๑๕ วัน หลังสิ้นสุดการเข้าร่วมฝึกอบรม/สัมมนา
2. เพื่อเป็นประโยชน์ต่อบุคลากรในองค์กร สำนักงานคณะฯ จะดำเนินการเผยแพร่ให้แก่บุคลากรในหน่วยงานผ่านกิจกรรมการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ และ/หรือเว็บไซต์ของคณะฯ